

DACHBIT 5 250 S 52 SBS

Papa asfaltowa termozgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana elastomerem SBS

Papa wierzchniego krycia termozgrzewalna, wykonana z modyfikowanej elastomerem SBS masy asfaltowej oraz wytrzymałej i stabilnej wymiarowo osnowy poliestrowej.

Odporna na warunki atmosferyczne. Zapewnia bezpieczeństwo dachu.

DANE TECHNICZNE



Osnowa: włóknina poliestrowa
Typ asfaltu: modyfikowany SBS
Powierzchnia górna: łupek mineralny
Powierzchnia dolna: folia PE z obrysem dekarским
Specyfikacja techniczna produktu:
 EN 13707:2004+A2:2009

Ilość na palecie: 24 rolki/144 m²



ZASTOSOWANIE

- jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych pokryciach dachowych

PARAMETRY




WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ LUB USTALENIA
wady widoczne	wyrób pozbawiony wad widocznych
długość	min. 6,0 m
szerokość	min. 1,0 m
grubość	5,2 mm (± 10%)
wodoszczelność (metoda B)	10 kPa i 100 kPa
odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	≥ 80 °C
reakcja na ogień	klasa E
odporność na działanie ognia zewnętrznego*	Broof (t1); Broof (t3)
odporność na działanie ognia od wewnątrz*	RE 20, RE 30, REI 15, REI 20
giętkość w niskiej temperaturze	≤ -11 °C
trwałość (giętkość w niskiej temperaturze)	-9 (±3) °C
maksymalna siła rozciągająca, kierunek wzdłuż	800 ⁺³⁰⁰ / ₋₃₀₀ N/50 mm
maksymalna siła rozciągająca, kierunek w poprzek	600 ⁺³⁰⁰ / ₋₃₀₀ N/50 mm
wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, kierunek wzdłuż	50 ⁺³⁰ / ₋₃₀ %

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ LUB USTALENIA
wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, kierunek w poprzek	50 ⁺³⁰ / ₋₃₀ %
stabilność wymiarów	zmiana wymiarów nie więcej niż 0,5 %
prostoliniowość	odchyłka nie większa niż 10 mm/5 m długości
odporność na uderzenie	NPD
wytrzymałość złącza (odporność na ścinanie; zakład podłużny)	NPD
wytrzymałość złącza (odporność na ścinanie; zakład poprzeczny)	NPD
odporność na obciążenie statyczne	NPD
pryczepność posypki	ubytek masy posypki ⁺¹⁵ / ₋₁₅ %
wytrzymałość złącza (odporność na oddzieranie), kierunek wzdłuż	NPD
wytrzymałość złącza (odporność na oddzieranie), kierunek w poprzek	NPD
wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem), kierunek wzdłuż	200 ⁺¹⁰⁰ / ₋₁₀₀ N
wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem), kierunek w poprzek	200 ⁺¹⁰⁰ / ₋₁₀₀ N
substancje niebezpieczne	nie zawiera azbestu, smoły węglowej
*Obowiązuje dla przebadanych systemów dachowych	

DACHBIT 5 250 S 52 SBS





Papa asfaltowa termozgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana elastomerem SBS

DOKUMENTACJA



-  **Certyfikat(y) Zakładowej Kontroli Produkcji:**
1434-CPR-0198
-  **Notyfikowana Jednostka Certyfikująca:**
1434
-  **Deklaracja Właściwości Użytkowych:**
004/IZOB/2023



RODZAJ PODŁOŻA

-  betonowe o wilgotności nie większej niż 5%
-  drewniane o wilgotności nie większej niż 22%
-  warstwa termoizolacji
-  stare pokrycie dachowe




MOCOWANIE

-  zgrzewanie (za pomocą palnika gazowego)
-  mechanicznie (przy użyciu łączników), z uwzględnieniem zaleceń normy PN-EN 1991-1-4:2008 dotyczących rozmieszczenia łączników mechanicznych


GWARANCJA

-  5 lat

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

-  przewozić i magazynować w pozycji stojącej, w jednej warstwie, w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się rolek na palecie
-  chronić przed zawilgoceniem, działaniem promieni słonecznych oraz w odległości co najmniej 120 cm od grzejników i innych źródeł ciepła
-  w czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

-  wyrób nie zawiera azbestu, składników smoły węglowej, ani innych substancji niekorzystnie oddziałujących na zdrowie ludzi w warunkach właściwego składowania, transportu i stosowania wyrobu



Wykonanie hydroizolacji przy zastosowaniu produktu musi być poprzedzone doborem (zaprojektowaniem) warstw przez osobę uprawnioną-projektanta.

ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

- 1** Produkt rozwijać i układać w temperaturze otoczenia 5÷35 °C.
- 2** Podłoże musi być czyste, równe, wolne od zanieczyszczeń, o odpowiedniej wilgotności, zagruntowane przeznaczonym do tego środkiem bitumicznym (zgodnie z normą PN-80/B-10240).
- 3** Przed przystąpieniem do układania produkt powinien być przechowywany w temperaturze nie niższej niż +18 °C przez okres nie krótszy niż 24 godziny. Przed montażem produkt należy rozwinąć w miejscu, w którym będzie zgrzewany, a następnie zwinąć z dwóch stron do środka.
- 4** Podczas montażu papy wierzchniego krycia należy pamiętać o zastosowaniu odpowiednich zakładów względem papy podkładowej.
- 5** Montaż produktu należy wykonać na zakłady wzdłużne o szerokości co najmniej 8 cm, w przypadku pokryć jednowarstwowych o szerokości min. 12 cm, natomiast zakłady poprzeczne należy wykonać o szerokości co najmniej 15 cm. Przy zgrzewaniu zakładów papę docisnąć wałkiem dekar skim, tak aby wypływ masy asfaltowej wynosił od 0,5 do 1,0 cm szerokości.
- 6** Całość prac dekar skim powinna być wykonywana zgodnie z: dokumentacją techniczną (sporządzoną przez osobę upoważnioną-projektanta), aktualnie obowiązującymi regulacjami prawnymi z zakresu budownictwa, w tym aktualnymi normami przez osoby wykwalifikowane w zakresie wykonywania prac związanych z hydroizolacją, a gdy to konieczne, pod nadzorem osoby uprawnionej.



Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej, w szczególności zalecenia dotyczące sposobu montażu zostały opracowane na podstawie naszego doświadczenia, naszej najlepszej wiedzy oraz w dobrej wierze. Poza informacjami podanymi w niniejszej karcie technicznej należy przestrzegać zasad techniki, przedmiotowych norm krajowych i zharmonizowanych, aprobat technicznych, przepisów BHP, itp. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje, mające zastosowanie do tego produktu.